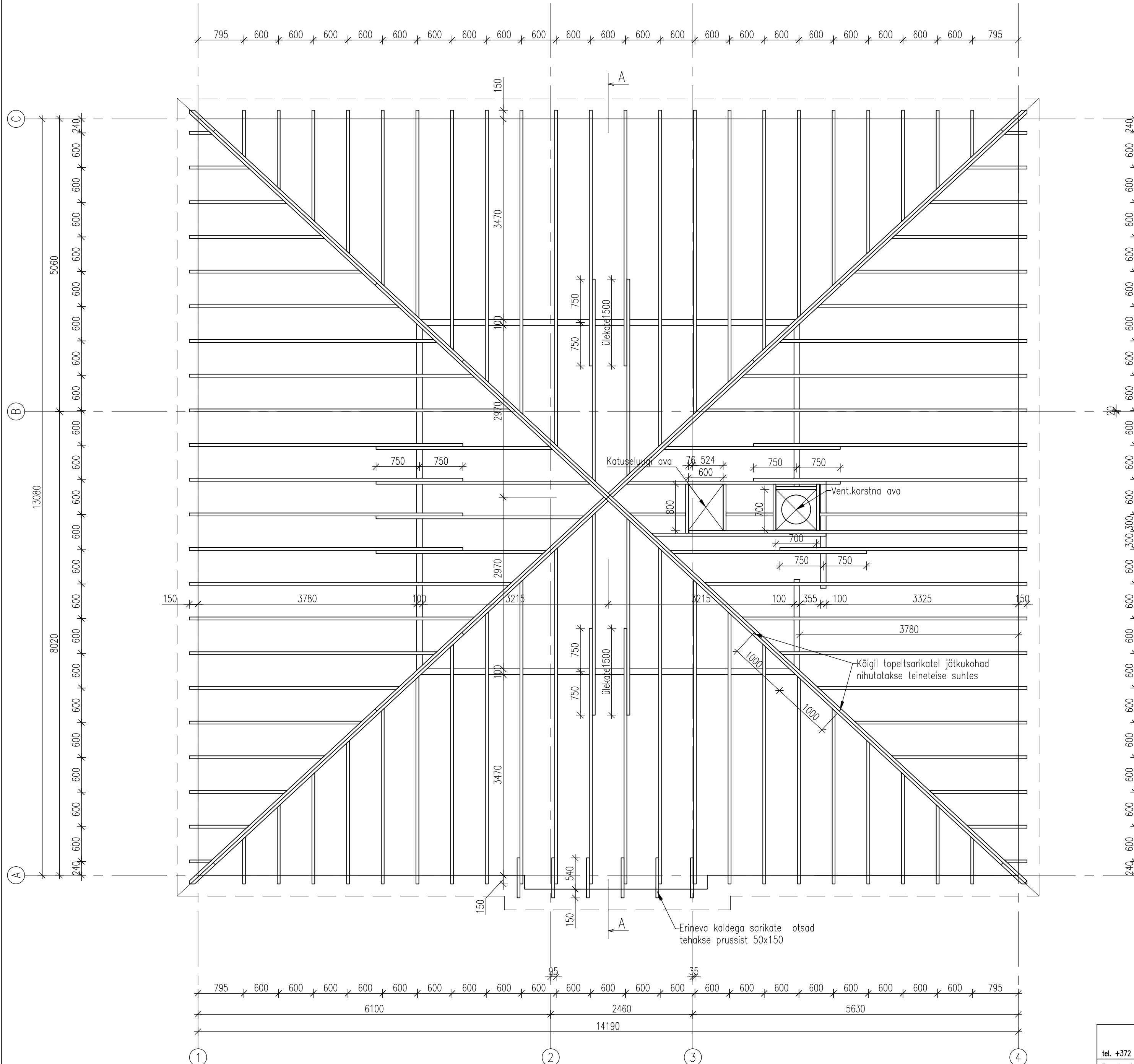


Katusekandjate plaan 1:50



MÄRKUSED:

1. Sarikad (v.a. serva toeltsarikad), toolvärgi postid ja toolvärgi talad/vööd tehakse õhukuivast puidust (niiskuse 12±4%) ning min. tugevusklassiga C18.
2. Räästas tehakse müürlitid immutatud puitprussidest 50x150. Toolvärgi alumised prussid tehakse sammuti immutatud puitprussidest 50x100. Kõik vastu betoonpinnale toetuvad puitosad eraldatakse betoonalusest 2 kihil ruberoidiga või muu samaväärse rullmaterjalist hõõrisolatsiooniaga. Alumised immutatud puitprussid kinnitatakse betoonaluse külge kiilankruteaga HLITI HST Ø12x185mm. Keskmise üksiku puitposti aluse kinnitamiseks kasutatakse keemilisi ankrid. Ankrute samm ja muud nõuded antakse tööprojekti.
3. Toolvärgi alumise immutatud vöö peale tehakse puitprussist 50x100 vöö mille jätkukohad nihutatakse alumise vöö suhtes min. 1,5m. Vöö kinnitatakse alumise vöö külge kruvide või kammnaeltega 5x100.
4. Toolvärgi postid tehakse prussidest 100x100 s.1,2m (iga teise sarika alla). Ülemine vöö tehakse sammuti prussist 100x100 min. 3 ovalise jätkuvtalana (min. pikkus 3,6m). Postide kinnitus talade/vööde külge teostatakse jäigastatud montaažnurkadega ja kruvide või kammnaeltega 5x60mm.
5. Toolvärk jäigastatakse igal küljel (4külge) diagonaalsete sidemete paariga mis tehakse prussidest 35(50)x150.
6. Toolvärgi postide paigaldamisel konsulteerida eelnevalt ventilatsioonisüsteemide ehitajaga. Vajadusel võib ventilatsiooni paigalduse ajaks mõne posti ära jätta tehes ajutise toetuse eemal.
7. Sarikate ristlõige põhiosas 50x200 ja samm max.600mm. Trepikoja otsaseinast (telgede–2 ja –3 vahel) üleulatuvad erineva kaldega sarikate liisatsod tehakse ristlõikega 50x150 ja need kinnitatakse põhisarikate külge kruvide või kammnaeltega 5x100.
8. Põhisarikad mis ei ulatu räästast kuni servatalani jätkatakse toolvärgi kohal ülekattega 1,5m. Jätkud ühendatakse omavahel poltidega Ø12. Sarikad kinnitatakse müürliti ja toolvärgi külge montaažnurkadega ja kruvide või kammnaeltega 5x60mm.
9. Saepaidu tugevuse hindamiseks võib kasutada visuaalse sorteerimise standardit EVS–806:2002.
10. Servades asuvad toeltsarikad tehakse kahest prussist 50x200 min. tugevusklassiga C24 või hõõveldatud prussidest 45x195. Need sarikad peavad olema eelnevalt tugevussorteeritud (C24).
11. Toeltsarikad ühendatakse omavahel kruvide või kammnaeltega 5x100 s.400, et tagada nende koostöötamine ning jätkukohtades poltidega Ø12mm. Toeltsarikas on jätkukohad nihutatud nii, et üks pruss jätkatakse 1m kaugusel toolvärgist ja teine sarikam teiselpool toolvärki. Jätkukohad peavad tugedest jääma 0,2..0,25 sildeava kaugusele, kus jätkuvtala siseõud on väikesed.
12. Kõik kinnitustahendid sammud, –nõuded ja täiendavad sõlmede joonised antakse tööprojekti. Poldite asendamine keermelatidega pole lubatud, sest keermelati jääb prussidevahelisse lõikepinda keermestatud ala, poldid jääb lõikepinda täisristlõike ehk keermestamata ala.
13. Ehitamiseks kasutada tööprojekti jooniseid.
14. Vajadusel täpsustatakse konstruktiivseid lahendusi peale puitosade ja keldri betoonvahelgedel lammutamist.

EKT-PROJEKT OÜ		Tellijä: Apex Arhitektuuribüroo OÜ	Töö nr: 0614
tel. +372 55675230 Hobuse 22 Pärnu 80033		Töö nimetus: Teenindus- ja büroohoone rekonstrueerimine ja laienemine, Kauba tn. 10, Tallinn	Stadium: PP
Reg. kood 12426313, M.K.M. reg. nr. EEP002626			Mõõtka: 1:50
Insener: K.Kalme	09/2014	Katusekandjate plaan	Joonis: K-4.1.